



## DAP® WELDWOOD Carpenter's Wood Glue

Pegamento profesional de resina alifática

- El contenido de humedad de la madera debe de ser del 15% máximo, aunque las mejores uniones se logran cuando la madera tiene un contenido de humedad de entre un 8% y un 12%.

### Aplicación

- **Juntas y uniones de madera en muebles.** Las superficies de madera en la unión deben de ser suaves y ajustar adecuadamente. Debe evitarse lijar excesivamente y causar un deterioro con el manejo de las superficies de madera de la unión. Aplique el pegamento uniformemente en las superficies de la unión, ensamble adecuadamente 5 o 7 minutos después de aplicar el pegamento y aplique presión presando las piezas de madera si es posible. Aplique presión con peso o mediante el uso de una prensa por un periodo de 30 minutos. Deje secar toda la noche antes de lijar la junta y del manejo.

### Descripción

DAP® WELDWOOD™ Carpenter's Wood Glue es un pegamento profesional de resina alifática que provee uniones fuertes y rápidas en la mayoría de cualquier superficie porosa o semiporosa.

### Usos y aplicaciones

- Es ideal para trabajos de carpintería, fabricación de gabinetes, pasatiempos y manualidades, fabricación de muebles, unión de bordes y otros usos donde se requieran uniones rápidas, fuertes y durables.
- Funciona en uniones de laminados plásticos con madera, triplay, contrachapado, aglomerado, piel, cuero y otros materiales similares como madera, madera dura, textiles, cartón, superficies porosas y semiporosas consigo mismas.

### Desempeño

- Resiste aceite, grasa, y solventes de pintura
- No perjudica a las herramientas de corte.
- Es especialmente resistente a impactos de todo tipo cuando es aplicado adecuadamente.
- Se puede lijar.
- Si se sumergen las uniones en agua por cortos periodos pueden suavizarse, pero una vez que vuelve a secar, recupera la dureza original.

### Preparación de la superficie

- Las superficies deben estar limpias y secas.
- Remueva manchas de aceite, grasa, cera, restos de pegamentos viejos, viejos acabados, todo tipo de materiales ajenos a la unión y todo tipo de falsas adherencias antes de agregar el pegamento..
- La temperatura debe de ser de 13° C (55° F) o superior, el rango óptimo de temperatura es de 21° C a 27° C (70° F – 80° F).
- La madera no requiere ningún tratamiento especial preliminar, aunque es recomendable eliminar la capa superior de la superficie mediante un lijado ligero justo antes de agregar el pegamento, para lograr una unión más eficiente.

- **Madera y aglomerado de madera (hardboard).** Wallboard, Celotex y similares, deben de ser curados primero con una solución de pegamento diluido antes de agregar pegamento para la junta definitiva. La solución debe de ser de una parte de pegamento por una parte de agua. Una vez aplicado, deje que la apariencia nebulosa de la superficie desaparezca y entonces aplique presión completa a la superficie. Presione las dos piezas juntas y manténgalas así por lo menos por una hora.

- **Laminado de aglomerado de madera (hardboard).** Aplique pegamento a una sola superficie, use suficiente presión para asegurar el contacto de todas las superficies de la junta. Una vez que el pegamento cambie su apariencia y pierda el color se habrá logrado una unión completamente fuerte. Las uniones de superficies de hardboard templado producen mejores resultados cuando son lijadas o raspadas antes de aplicar pegamento.

- **Uniones de Novoply.** Emplee una delgada y uniforme capa de pegamento en una sola superficie, el tiempo necesario para efectuar la unión definitiva es el mismo que el de la unión de madera con madera.

- **Aplicación de pegamento en reparaciones.** Remueva de las superficies de la unión todo el pegamento y los acabados previos. Cubra todas las superficies con pegamento, ensamble las partes y preñe o aplique presión. Deje secar por toda una noche. El pegamento excesivo debe ser removido inmediatamente con un trapo húmedo antes del secado.

- **Ensamblado de piezas de madera.** El tiempo de ensamblado (entre la aplicación del pegamento y la aplicación de presión a las piezas del ensamble) no debe de ser mayor de 10 minutos, y en general, debe de ser lo más breve posible una vez que haya sido aplicado el pegamento. El tiempo de duración del pegado de las superficies estando expuestas al aire es determinado por la capacidad de absorción de los sustratos, por su contenido de humedad y por la humedad relativa en el aire.

- **Aplicación de presión.** La presión aplicada debe de ser dentro de un rango de 1.758 a 7.031 kg/cm<sup>2</sup> (25 a 100 libras por

pulgada cuadrada), dependiendo del acomodo de la junta. La madera suave y maderas duras cortadas cuidadosamente pueden ser pegada con una presión relativamente baja. Una unión justa y estrecha hecha cuidadosamente a maquina requiere de menor presión que una junta irregular y holgada. Una presión de 1.758 a 3.515 kg/cm<sup>2</sup> (25 a 50 libras por pulgada cuadrada) es suficiente en juntas adecuadas. Mayor presión es necesaria para uniones ásperas e irregulares, aunque una mayor presión no compensa juntas inadecuadas. Es recomendable que la presión sea aplicada por medio de prensas de tenaza, prensas de tornillo, prensas de madera, bolsas infladas, prensas mecánicas o hidráulicas, esto tiene un desempeño excelente en uniones empleando clavos y pegamento.

- **Tiempo de presión.** Casi inmediatamente en textiles y papel. En laminados planos y juntas estrechas la presión puede ser liberada antes de que el resistol haya secado completamente si es posible evitar manejos bruscos que desprendan la unión. El periodo de presión variará de 30 minutos a 2 horas dependiendo de la especie de la madera, de la cantidad de pegamento empleada en la junta, de la temperatura ambiente, y de la humedad relativa al tiempo de la aplicación del pegamento. Los periodos de presión necesarios para el pegado de juntas de madera de picea, abeto, caoba, álamo, maple y abedul son aproximadamente los mismos. Bajo condiciones normales, las uniones alcanzan su máxima resistencia después de un periodo de 72 horas.
- Para acelerar el tiempo de secado puede ser empleado calor si así se desea. Cualquier método como cámaras de secado, lámparas de calor, placas de prensa calientes, cuartos de calor, o cualquier otro método empleado para impartir calor al ensamble es adecuado. En caso de emplear calor, el ensamble debe ser mantenido bajo presión hasta que esté suficientemente frío para mantener la unión.

## Recomendaciones

- Emplee el pegamento en los poros de ambas superficies de madera, aplique suficiente pegamento hasta que este escurra cuando ambas partes se ensamblen.
- En cortes ásperos e irregulares es necesaria una doble aplicación.
- Extienda una capa delgada de pegamento en superficies textiles, papel y similares. Use capas más gruesas para juntas de madera.
- Para la aplicación del adhesivo puede emplear un cepillo de cerdas rígidas, un aplicador mecánico o un spray adecuado. Sature las cerdas del cepillo con pegamento previamente a la aplicación sobre cualquier superficie para garantizar una cobertura uniforme.
- Es posible aplicar por medio de cualquier spray o atomizador adecuado en superficies grandes. La consistencia del pegamento puede ser ajustada adelgazándolo con agua limpia sin exceder el 15% (100 partes de pegamento por 15 partes de agua).

- No se esponga a lacas o a adelgazadores de pintura (thinner).

## Información técnica

- Apariencia: Amarillo claro (transparente después del secado).
- Componente base: Resina alifática
- Peso por galón: 3.99 kilos (8.8 lbs) por galón
- Sólidos en suspensión: 44%
- Rendimiento: Aproximadamente 6.27 m<sup>2</sup>/litro (23.69 m<sup>2</sup>/galón).
- Consistencia: Regularmente cremoso.
- Solvente: agua.
- Punto mínimo de combustión: Ninguno
- Congelado y derretido: 5 ciclos de -17.8° C (0°F).
- Vida en mostrador: 12 meses
- Valor de presión aproximado: 2800 PSI (ASTM D-905 Blockshears)

## Limpieza

- Si las herramientas de aplicación se mantienen húmedas con pegamento pueden ser limpiadas fácilmente con agua limpia.
- Exprima el exceso de pegamento mientras mantenga su consistencia fluida, y remuévalo con un trapo limpio lleno de agua.
- El pegamento seco debe ser cortado o raspado.

## Precauciones

- Puede irritar los ojos, nariz, piel y garganta durante la continua exposición a los vapores y con el contacto directo.
- En caso de tener contacto con los ojos lave con agua abundante, lave con agua y jabón si causa irritación al contacto con la piel, en caso de irritar las vías respiratorias respire aire fresco únicamente, si se ingiere no debe inducirse el vómito y llame a un médico.
- Manténgase alejado de los niños, evite contacto repetido o prolongado con la piel, almacene lejos de cáusticos y oxidantes, mantenga los contenedores bien cerrados cuando no estén en uso y mantenga los contenedores lejos de cualquier fuente de calor excesiva o de congelamiento.

*\*Información provista por el fabricante*