



Telefono Nextel: (998) 185 85 46
Clave Nextel: 72*168139*2
Email: info@reko.com.mx

Av. Constituyentes entre calle 90 y 95
manzana 118 lote 4 Colonia Ejido Norte.
Playa del Carmen, Quintana Roo



DAP Plastic Resin Glue

Pegamento para madera de alta resistencia

Descripción

DAP® WELDWOOD™ Plastic Resin Glue es un pegamento base agua pre-catalizado en polvo diseñado para proveer uniones fuertes y durables de superficies de madera con madera. Es una excelente solución para el artesano, el carpintero, el constructor, el artista o para todo tipo de actividades manuales.

Usos y aplicaciones

- Es ideal para enchapado de madera, uniones de superficies laminadas, unión de todo tipo de muebles, bordes y todo tipo de trabajos de carpintería y construcción con madera.
- Funciona con maderas en general, triplay, contrachapado y aglomerado.
- Es excelente para lambrines, superficies de trabajo, cubiertas de superficies y mostradores, muebles, placas y objetos pequeños de madera.

Desempeño

- Crea uniones de alta resistencia a prueba de agua.
- Resiste hongos, mohos, bacterias, aceite, gasoline y solvents.

Preparación de la superficie

- La temperatura de la superficie donde se aplique así como la de l adhesivo debe de ser de 21° C (70° F).
- Es preferible que la madera tenga una humedad del 6% al 10%.
- Es necesario asegurarse de que las superficies a unir estén limpias, secas, libres de aceite cera, de otros contaminantes y de falsas adherencias.

Aplicación

- Para la mezcla del adhesivo no debe de emplearse ningún contenedor o herramienta de cobre o de alguna aleación de cobre.
- Antes de aplicar el adhesivo debe mezclarse en cualquiera de las dos siguientes proporciones:

	Peso	Volumen
Polvo	10	10
Agua	6	4

- Mézclese agregando el polvo a 2/3 del total del agua, después agregue el agua restante. Una vez hecha la mezcla, la mezcla empieza a curar inmediatamente permitiendo ser manejada antes del secado definitivo por un periodo de cuatro horas, este periodo varía de acuerdo a la temperatura del ambiente.

Tiempo de uso antes del secado final	Temperatura			
	21° C (70° F)	27° C (80° F)	32° C (90° F)	38° C (100° F)
	4 horas	2.5 horas	1 horas	.5 horas

- Una vez que el pegamento es aplicado debe aplicarse presión sobre la unión de las dos partes, en caso de las maderas suaves y las maderas duras tratadas mecánicamente la presión puede ser suave (50 PSI).
- Las partes cortadas de textura rugosa requieren de mayor presión (de 175 a 300 PSI) en el caso de las maderas suaves y las maderas duras respectivamente.
- Es necesario aplicar adhesivo suficiente para que el exceso sea visible desde los bordes de la junta.
- De acuerdo a la temperatura ambiente, debe aplicarse presión a las juntas como en esta tabla se indica:

Periodo de presión (en horas)	Temperatura					
	21° C (70° F)	27° C (80° F)	32° C (90° F)	38° C (100° F)	49° C (120° F)	60° C (140° F)
	13	8	5	3-1/4	1	1/2

Limpieza

- Limpie con agua antes de que la mezcla se endurezca, una vez que esto sucede el adhesivo no puede ser removido de mayoría de las superficies de forma satisfactoria.
- En caso de que lo anterior suceda es necesario lijar, raspar o cincelar.
- Haga pruebas en pequeñas áreas discretas antes de proceder a la limpieza y enjuague con agua limpia todo el equipo después de su uso.

Información técnica

- Base: Urea – Resina de formaldehído
- Componente volátil: Agua
- Sólidos: 60.6% (Una vez hecha la mezcla)
- Densidad bruta: 5 lbs. per gallon Powder
- Olor: Con ligero olor a formaldehído
- Color: Ambar
- Consistencia: Liquido denso (una vez mezclado)
- Rango de temperatura útil: Mínimo 21° C (70°F)
- Dureza de la unión: 2,800 PSI mínimo, ASTM D 905
- Tiempo de vida después de mezclarse: De 2 a 4 horas.
- Tiempo de vida en el envase: Mínimo un año
- Viscosidad: 1200 - 3,000 CPS (Una vez mezclado)
- Almacenaje: En un lugar fresco y seco
- Rendimiento: Una libra (0.45 kg) de adhesivo mezclada con agua, aplicado con un grosor de .0006 pulgadas (.24 cm) cubre 40 pies cuadrados (3.716 m²).

*Información provista por el fabricante